

Wickler

für messbar bessere Ergebnisse

HANS VON DER HEYDE



Nahtlos.

Passende Konzepte für jedes Profil

Das Wickeln extrudierter Kunststoffprofile ist ein entscheidender Schritt im Produktionsprozess. Unsere Technologien sorgen für eine gleichmäßige Verpackung des Materials, schützt die Profile vor Verformungen, Beschädigungen und unnötigem Ausschuss.

Je nach Aufgabe empfehlen wir vertikale und horizontale Wickelsysteme, die sich nahtlos in den Produktionsprozess integrieren lassen. Wir arbeiten mit einem Plattformprinzip, worauf unsere Basismodelle beruhen:

**So standardisiert wie möglich,
so individuell wie nötig.**



Material

Von ultra soft bis kaum biegsam. Wir wickeln Standard- und Sondermaterialien von PVC weich über TPE und SEBS bis hin zu EPDM, Silikon und artverwandte Materialien.



Gewicht

Je nach Gewicht kommen unterschiedliche Ausrichtung in Betracht. Wir erreichen maximale Spulengewichte von bis zu 300 kg.



Spule

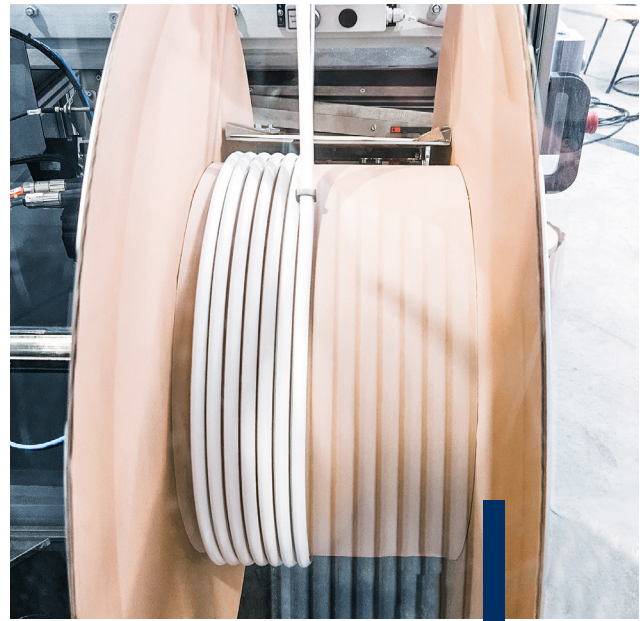
Unsere Modelle können flexibel auf unterschiedliche Spulengrößen und -arten oder als Wicklung zum losen Bund umgerüstet werden.



Automatisierung

Wir synchronisieren jeden Wickler in die Extrusionslinie. Unsere Teller- und Schwenkarmwickler sorgen für einen kontinuierlichen Materialfluss und hohe Produktionsgeschwindigkeiten mit manuellem oder automatischem Spulenwechsel.





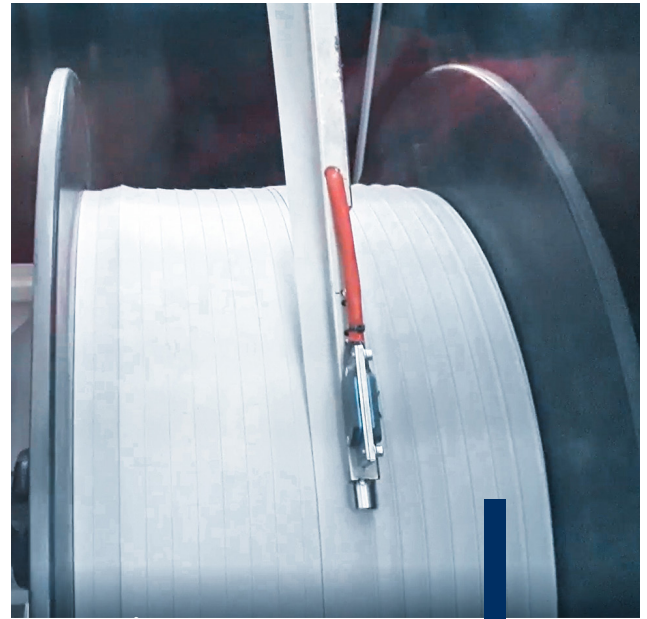
Schwenkarmwickler

Unterbrechungsfrei arbeiten unsere Schwenkarmwickler, deren zwei Wickelstellen umschwenken, sobald eine Verpackungsgröße erreicht ist.

Die Profiltrennung erfolgt je nach Modell automatisch oder halbautomatisch. Add-Ons konstruieren wir auf Grundlage dieser Standardmodelle.

	Schwenkarmwickler Basis	Schwenkarmwickler Plus	Schwenkarmwickler Plus mit Pappeinzug
Wickelgut	Robuste, sperrige und weiche Wickelprofile mit bis zu 100 kg pro Gebinde	Deformationsempfindliche Profile z. B. aus PVC weich, TPE, SEBS, EPDM mit bis zu 100 kg pro Gebinde	Deformationsempfindliche weiche Profile z. B. aus PVC weich, TPE, SEBS, EPDM mit bis zu 100 kg pro Gebinde
Gebindeart	Pappspulen, Kunststoffspulen, loser Bund, Spiralwicklung	Pappspulen, Kunststoffspulen, loser Bund, Spiralwicklung	Pappspulen, Kunststoffspulen, loser Bund, Spiralwicklung
Spulenmaße	Außendurchmesser 700–800 mm / Innendurchmesser ca. 200 mm / Verlegebreite max. 500 mm	Außendurchmesser max. 800 mm / Innendurchmesser ca. 250 mm / Verlegebreite max. 500 mm	Außendurchmesser max. 800 mm / Innendurchmesser ca. 250 mm / Verlegebreite max. 500 mm
Extrusionsgeschwindigkeit	max. 100 m/Min. (je nach Antrieb)	max. 50 m/Min., Aufholen bis ca. 70 m/Min. (bei Spulendurchmesser 300 mm)	max. 50 m/Min., Aufholen bis ca. 60 m/Min. (bei Spulendurchmesser 300 mm)
Wickelspannung	nicht regelbar (über Tänzergewicht)	regelbar	regelbar
Automatisierung	Profiltrennung und Anlegen manuell, Schwenkarm automatisch	Profiltrennung, Anlegen und Schwenkarm automatisch	Profiltrennung, Anlegen und Schwenkarm automatisch, Pappeinzug automatisch

Weitere technische Angaben sind auf Anfrage erhältlich, auch für weitere Varianten dieser Basismodelle.



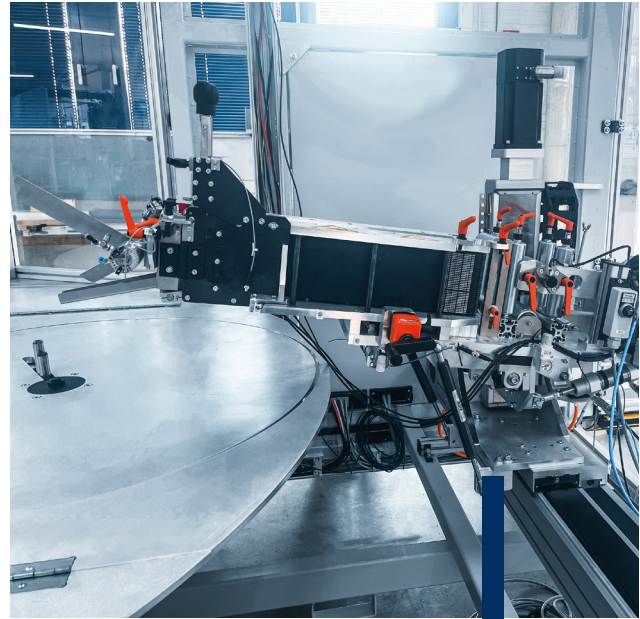
Doppelwickler

Während eine Spule bewickelt wird, kann die zweite Wickelstelle konfektioniert werden oder mit einer leeren Spule bestückt werden. Nach Erreichen der gewünschten Wickellänge wird das Profil manuell

getrennt, das Verlegeportal wird zur zweiten Wickelstelle geschoben, worauf das Profil gelegt wird, damit der Wickelprozess erneut beginnen kann.

Wickelgut	Robuste, sperrige und weiche Wickelprofile, auch mit Stahleinlage, mit bis zu 120 kg pro Gebinde
Gebindeart	Pappspulen, Kunststoffspulen, loser Bund, Spiralwicklung
Spulenmaße	Außendurchmesser 1.000 mm / Innendurchmesser ca. 200 mm Verlegebreite max. 500 mm
Extrusionsgeschwindigkeit	max. 200 m/Min. (je nach Antrieb)
Wickelspannung	ohne kontrollierte Wickelspannung oder über Tänzergewichte
Automatisierung	Profiltrennung, Anlegen und Schwenkarm manuell - Automatisierung als Add-On möglich

Weitere technische Angaben sind auf Anfrage erhältlich, auch für weitere Varianten dieses Basismodells.



Tellerwickler

Unsere Tellerwickler werden speziell für das schonende und präzise Aufwickeln deformationsempfindlicher Profile konstruiert. Über eine kontrollierte Wickeltechnik ist die Verarbeitung besonders materialschonend, ohne Verformungen oder Druck-

stellen. Selbst empfindlichste Profile werden sauber, spannungsarm und prozesssicher gewickelt – ideal für eine hohe Produktqualität und effiziente Weiterverarbeitung.

Wickelgut	Deformationsempfindliche Profile z. B. aus PVC weich, TPE, SEBS, EPDM und Silikon
Gebindeart	einlagig und mehrlagig
Spulenmaße	Außendurchmesser 800 mm oder 1.000 mm
Extrusionsgeschwindigkeit	bis zu 50 m /Min. je nach Fertigungssituation
Wickelspannung	ohne Wickelspannung
Automatisierung	Profiltrennung, Anlegen und Tellerwechsel automatisch

Weitere technische Angaben sind auf Anfrage erhältlich, auch für weitere Varianten dieses Basismodells.

[hvdh.de](https://www.hvdh.de)

